

Преимущества механического контроллера потока жидкости моделей SP-G15 и SP-G20:

- Контроль скорости потока при высокой температуре и высокой вязкости.
- Не требует электрического питания.
- Простая, прочная и надежная конструкция.
- Нечувствительность к магнитным полям.
- Простая и экономичная установка.
- Возможность горизонтальной и вертикальной установки.
- Малые габаритные размеры (компактный).
- Один механический микропереключатель, работающий в двух направлениях (SPDT)
- Пригодны для использования с любыми жидкостями.
- Не подвержены влиянию статического давления.
- Не требует электрического питания.



Области применения

Контролирует скорость потока (расход) воды, технических масел и других жидких сред. Устанавливается на трубопровод с условным диаметром (Ду) от 15 до 20 мм. Применяется преимущественно в металлургической, целлюлозно-бумажной, атомной и энергетической отраслях промышленности. Работает по принципу переменной площади проточного канала.

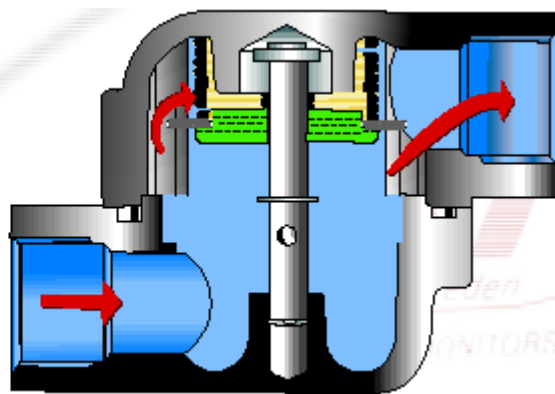
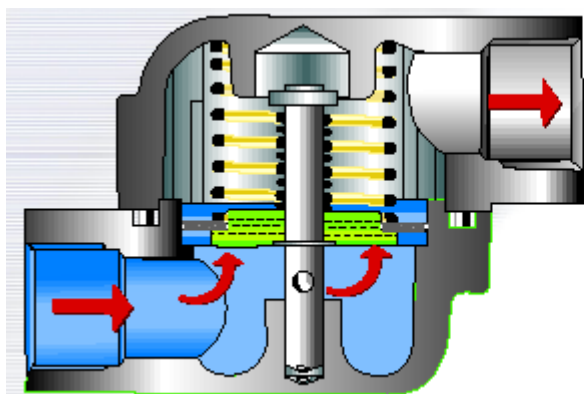
Принцип работы

Замкнутое реле

Внутри контроллера потока имеется подпружиненный калиброванный диск, который приподнимается проходящей жидкостью. Шток, на котором закреплен диск, механически связан с рычагом, который, двигаясь, переводит шток с одного контакта на другой.

Разомкнутое реле

Как только механический контроллер потока разомкнул насос, запускающий или открывающий клапан, поток уменьшается. Уменьшающийся поток толчком опускает диск, возвращая шток в начальное положение.



Отличительные особенности

От других приборов ELETТА его отличает экономичное исполнение с минимальным набором функций и возможность установки на малые диаметры трубопровода Ду15 и Ду20 с предустановленной на заводе фиксированной точкой срабатывания механического микропереключателя в пределах от 1,5 до 30 лит/мин.

Общие сведения

В основу данного контроллера потока заложен принцип переменной площади проточного канала. Это позволяет использовать его для выявления маленьких потоков от 1,5 лит/мин и в то же время пропускать через них большие потоки без заметного увеличения потери давления. Данные контроллеры предназначены для труб малого диаметра с резьбовыми соединениями G1/2" и G3/4". Максимальная пропускная способность - 70 л/мин. Контроллеры потока жидкости SP-G15 и SP-G20 проточного типа поставляются с одним механическим микропереключателем SPDT. Контроллер можно устанавливать в любом положении – вертикальном, горизонтальном и даже «вверх ногами», поскольку диск внутри контроллера подпружинен. Подробные технические характеристики на стр.2.

Технические характеристики контроллера потока SP-G15 и SP-G20:

Диапазон потока:	0-3,5м/с. Макс. поток ограничен мощностью насоса и заданным перепадом давления
Мин. точка контроля	1,5л/мин
Макс. точка контроля	30л/мин
Смачиваемые части контроллера	Не содержащий цинка медный сплав и фторопласт
Резиновые части	Нитрил (HNBR)
Макс. давление	25bar (363 PSI)
Способ подключения	DN15 (BSP 0,5") гнездовой с внутренней резьбой G1/2" DN20 (BSP 0,75") штекерный с внешней резьбой G3/4"
Макс. температура	Стандартное исполнение - 20...+90°C (опция - 20...+120°C)
Материал корпуса	Поликарбонат (Lexan)
Защита корпуса	SP-G - IP43 (NEMA 3R) с кабельным сальником RP 18
Оповещение SP-G	SP-G имеет один (1) механический контакт микропереключателя
Спецификации микропереключателя	Посеребренная поверхность контакта в стандартном исполнении Тип - SPDT Гистерезис - приблизительно 10%
Предустановленное оповещение	При увеличении потока со скоростью 1,5л/мин (если не заказано иначе)
Перепад давления	Приблизительно 0,03bar/1,5л/мин (нижняя точка)
Сертификаты	Контроллеры потока Eletta соответствуют требованиям директивы Евросоюза по низкому напряжению 72/23/ЕЕС (EN 60 204-1 часть 1). Они также соответствуют надлежащим разделам директивы РЕ.